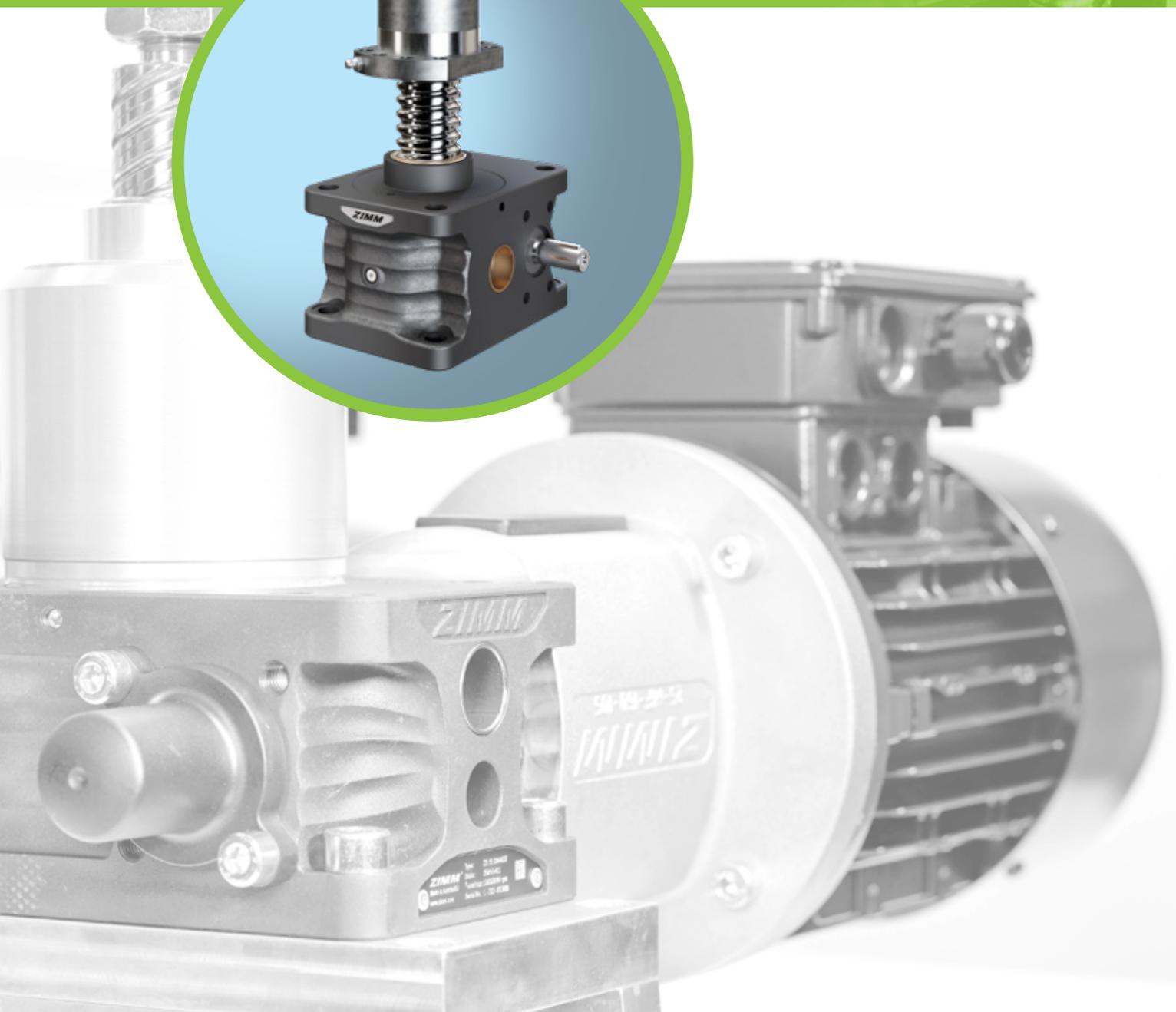


VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI SFERE

Utilizzo delle viti a ricircolo di sfere nella tecnologia dell'automazione

ZIMM
Movimento con precisione



UTILIZZO DELLE VITI A RICIRCOLO DI SFERE

nella tecnologia dell'automazione

Le aziende manifatturiere stanno investendo sempre più nello sviluppo e nell'introduzione di tecnologie e processi supportati da robot. Questo processo di automazione punta soprattutto al raggiungimento di una produzione veloce ed economica, a un consumo energetico più efficiente e alla possibilità di rispondere facilmente alle richieste di personalizzazione dei clienti.

L'implementazione e lo sviluppo di queste tecnologie richiede quindi movimenti veloci con alti cicli di lavoro e elevate precisioni. La filettatura trapezoidale, per via del suo basso rendimento, viene utilizzata principalmente per lavori di regolazione con cicli minori.

L'uso di viti a ricircolo di sfere, grazie al ridotto valore del coefficiente di attrito garantisce rendimenti di oltre il 90%, rappresentando quindi la soluzione ideale per eseguire lavori nel settore dell'automazione.

In aggiunta, alcune madreviti a ricircolo di sfere permettono la regolazione della chiocciola con gioco nullo o la possibilità di essere precaricate (il passo deve essere minore del diametro). Su richiesta, chiocciole doppie precaricate possono essere utilizzate con effetto positivo sulle prestazioni.



FATTI SULLE VITI A SFERA

Numero di giri:

il numero massimo di giri del mandrino è di 3000 Rpm. Possibile per diametri fino 50mm in condizioni ottimali.

Precisione:

la precisione del passo è di 0,05 mm / 300 mm (altre tolleranze disponibili su richiesta). Il gioco assiale è normalmente pari a uno standard di 0,08 mm. Gioco assiale ridotto pari a 0,02 mm disponibile su richiesta.

Ciclo di lavoro:

la vite a ricircolo di sfere consente di avere un fattore di utilizzo fino al 100%. Un carico elevato unito a un ciclo di lavoro elevato possono causare una riduzione della vita utile.

Posizione di montaggio:

E' possibile scegliere la posizione di montaggio a seconda delle proprie esigenze. Bisogna tuttavia tenere presente che tutte le forze radiali che insorgono devono essere assorbite da guide esterne.

Irreversibilità:

causa il coefficiente di attrito ridotto, le viti a ricircolo di sfere non sono autobloccanti/irreversibili. È necessario quindi utilizzare un freno di stazionamento.

Temperature:

la temperatura di esercizio va da -25° C a +80° C. Il ciclo di lavoro può essere fino a 4 volte superiore alle soluzioni con viti trapezoidale e, fino a 2 volte superiore alla vite trapezoidale con passo doppio (viti a doppio principio).

Poluição:

le chioccioline sono sempre dotate di paraolio. In caso di elevata sporcizia e di polveri fini/trucioli, raccomandiamo di installare preferibilmente un soffietto o una copertura metallica a spirale.

Lubrificazione:

una corretta lubrificazione per le viti a ricircolo di sfere è fondamentale al fine di assicurare la vita utile prevista, per evitare surriscaldamento e per un regolare funzionamento. Per le viti a ricircolo di sfere KGT si usano gli stessi lubrificanti utilizzati per i cuscinetti a rotolamento.

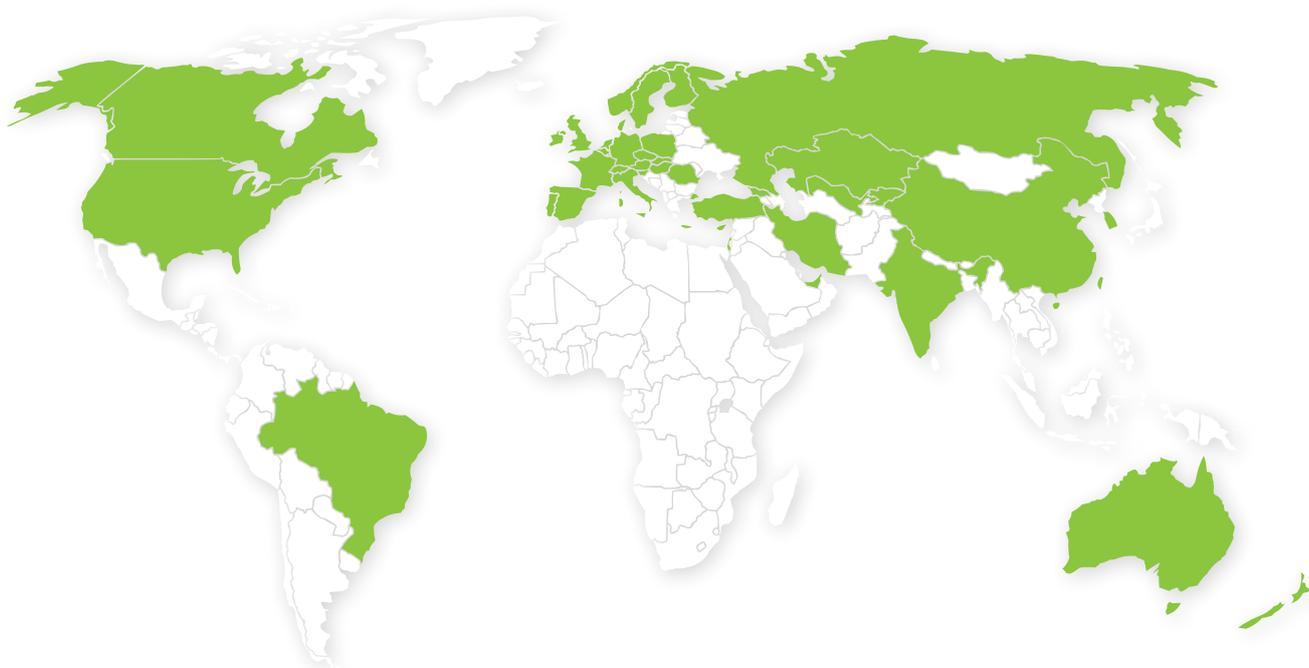
Calcolo della vita utile:

saremo lieti di effettuare un calcolo della vita utile in base alle vostre esigenze.

Avete delle domande? Avete bisogno di una soluzione personalizzata, affidabile e sicura per svolgere il vostro lavoro? Il nostro team di vendita, competente e affidabile, sarà lieto di assistervi sia in ufficio che in loco

– ZIMM, Movimento con precisione.

PRODUTTIVE E RETE DI VENDITA INTERNAZIONALE



ZIMM GmbH
Lustenau, Austria

Sede centrale del Gruppo ZIMM
Sviluppo, produzione e distribuzione
di martinetti meccanici

ZIMM USA Inc.
Bloomington/Chicago
Filiale di vendita
e assistenza

ZIMM Turkey
Ankara, Turchia
Vendita e produzione

**La vostra richiesta
è la nostra guida**

ZIMM Group GmbH
Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com