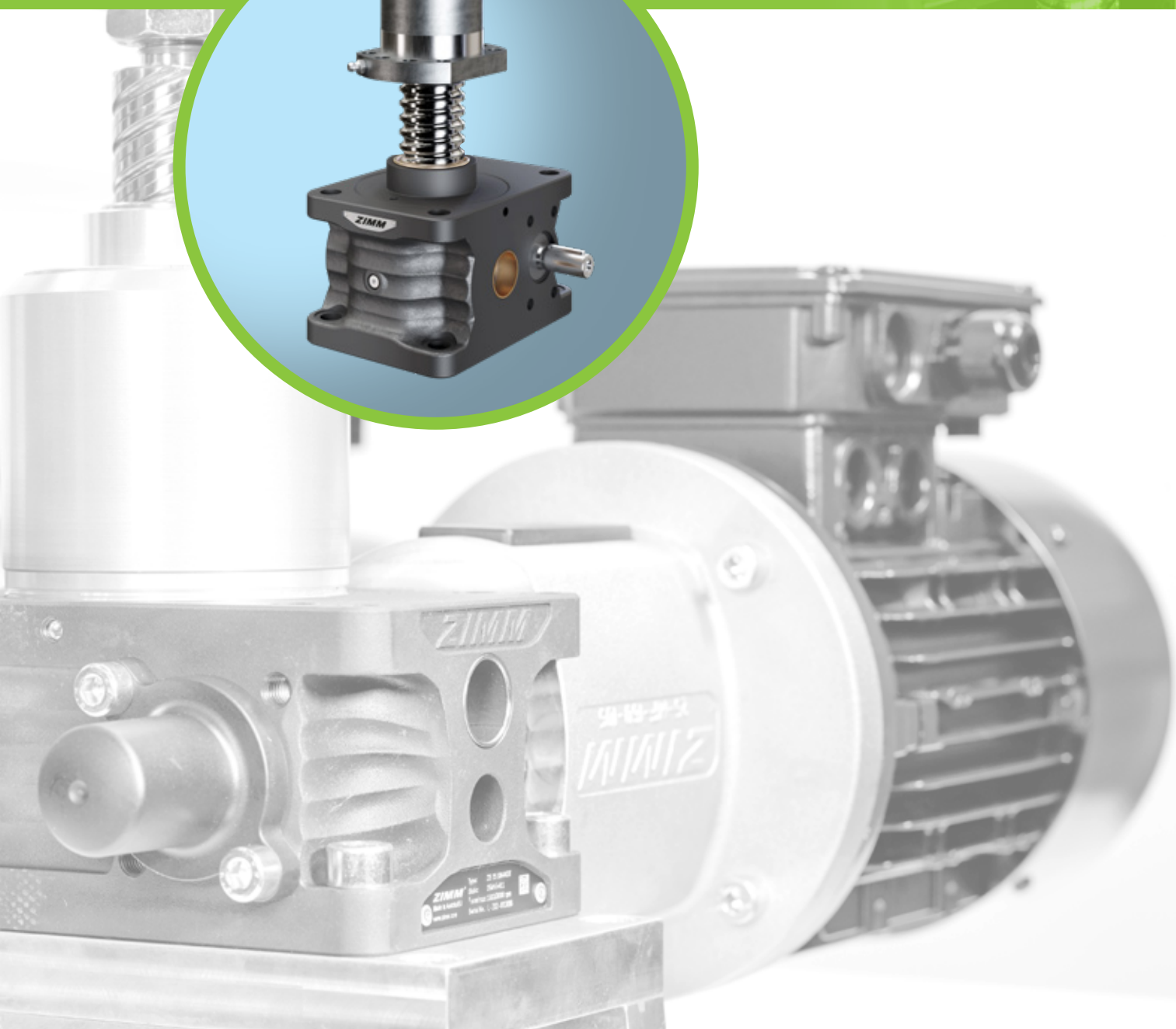


VITI A RICIRCOLO DI SFERE

Utilizzo delle viti a ricircolo di sfere nella tecnologia dell'automazione

ZIMM
Movimento con precisione



UTILIZZO DELLE VITI A RICIRCOLO DI SFERE

nella tecnologia dell'automazione

Le aziende manifatturiere stanno investendo sempre più nello sviluppo e nell'introduzione di tecnologie e processi supportati da robot. Questo processo di automazione punta soprattutto al raggiungimento di una produzione veloce ed economica, a un consumo energetico più efficiente e alla possibilità di rispondere facilmente alle richieste di personalizzazione dei clienti.

L'implementazione e lo sviluppo di queste tecnologie richiede quindi movimenti veloci con alti cicli di lavoro e elevate precisioni. La filettatura trapezoidale, per via del suo basso rendimento, viene utilizzata principalmente per lavori di regolazione con cicli minori.

L'uso di viti a ricircolo di sfere, grazie al ridotto valore del coefficiente di attrito garantisce rendimenti di oltre il 90%, rappresentando quindi la soluzione ideale per eseguire lavori nel settore dell'automazione.

In aggiunta, alcune madreviti a ricircolo di sfere permettono la regolazione della chiocciola con gioco nullo o la possibilità di, con l'uso di sfere maggiorate di essere precaricate (il passo deve essere minore del diametro). Su richiesta, chiocciole doppie precaricate possono essere utilizzate con effetto positivo sulle prestazioni.



FATTI SULLE VITI A SFERA

Numero di giri:

il numero massimo di giri del mandrino è di 3000 Rpm. Possibile per diametri fino 50mm in condizioni ottimali.

Precisione:

la precisione del passo è di 0,05 mm / 300 mm (altre tolleranze disponibili su richiesta). Il gioco assiale è normalmente pari a uno standard di 0,08 mm. Gioco assiale ridotto pari a 0,02 mm disponibile su richiesta.

Ciclo di lavoro:

la vite a ricircolo di sfere consente di avere un fattore di utilizzo fino al 100%. Un carico elevato unito a un ciclo di lavoro elevato possono causare una riduzione della vita utile.

Posizione di montaggio:

E' possibile scegliere la posizione di montaggio a seconda delle proprie esigenze. Bisogna tuttavia tenere presente che tutte le forze radiali che insorgono devono essere assorbite da guide esterne.

Irreversibilità:

causa il coefficiente di attrito ridotto, le viti a ricircolo di sfere non sono autobloccanti/irreversibili. È necessario quindi utilizzare un freno di stazionamento.

Temperature:

la temperatura di esercizio va da -25° C a +80° C. Il ciclo di lavoro può essere fino a 4 volte superiore alle soluzioni con viti trapezoidale e, fino a 2 volte superiore alla vite trapezoidale con passo doppio (viti a doppio principio).

Poluição:

le chioccioline sono sempre dotate di paraolio. In caso di elevata sporcizia e di polveri fini/trucioli, raccomandiamo di installare preferibilmente un soffiETTO o una copertura metallica a spirale.

Lubrificazione:

una corretta lubrificazione per le viti a ricircolo di sfere è fondamentale al fine di assicurare la vita utile prevista, per evitare surriscaldamento e per un regolare funzionamento. Per le viti a ricircolo di sfere KGT si usano gli stessi lubrificanti utilizzati per i cuscinetti a rotolamento.

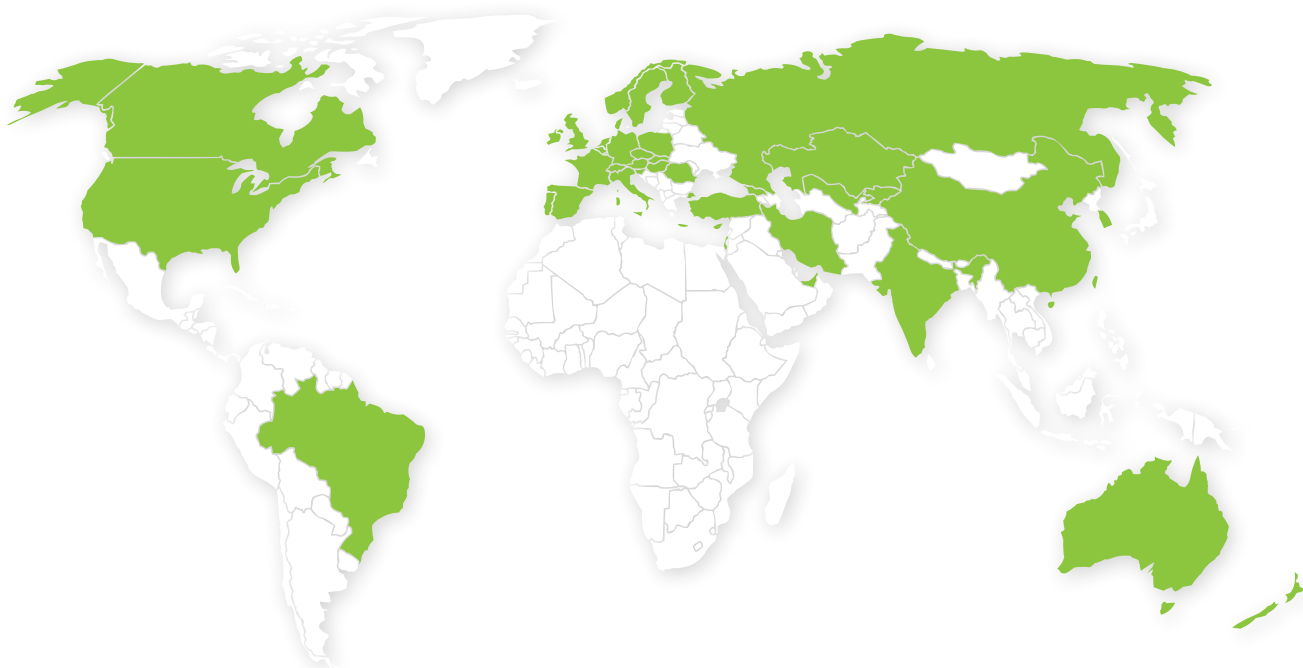
Calcolo della vita utile:

saremo lieti di effettuare un calcolo della vita utile in base alle vostre esigenze.

Avete delle domande? Avete bisogno di una soluzione personalizzata, affidabile e sicura per svolgere il vostro lavoro? Il nostro team di vendita, competente e affidabile, sarà lieto di assistervi sia in ufficio che in loco

– ZIMM, Movimento con precisione.

PRODUTTIVE E RETE DI VENDITA INTERNAZIONALE



ZIMM GmbH
Lustenau, Austria

Sede centrale del Gruppo ZIMM
Sviluppo, produzione e distribuzione
di martinetti meccanici

ZIMM USA Inc.
Bloomington/Chicago
Filiale di vendita
e assistenza

ZIMM Turkey
Ankara, Turchia
Vendita e produzione

**La vostra richiesta
è la nostra guida**

ZIMM Group GmbH
Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com