

Lubrificanti per martinetti

Lubrificanti innovativi e separati:

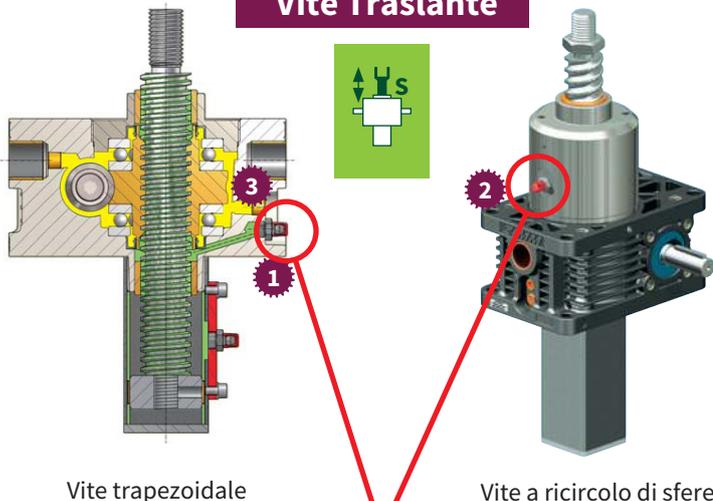
- 1 Vite Trapezoidale**
La lubrificazione avviene durante il normale funzionamento del martinetto, poiché è indirizzata dove è più efficace...
- 2 Vite a ricircolo di sfere KGT**
In condizioni ordinarie, la vite va lubrificata ogni 300 ore d'esercizio. In caso di utilizzo gravoso...
- 3 Lubrificazione degli ingranaggi**
I martinetti Zimm sono lubrificati con grasso sintetico di alta qualità. In normali condizioni di utilizzo...

I martinetti possono essere lubrificati durante il ciclo di lavoro, in quanto il lubrificante viene applicato all'interno della madrevite, sia per le viti trapezoidali che per le viti a ricircolo di sfere.

Lubrificazione innovativa dedicata

Lubrificazione, innovativa dedicata

Vite Traslante

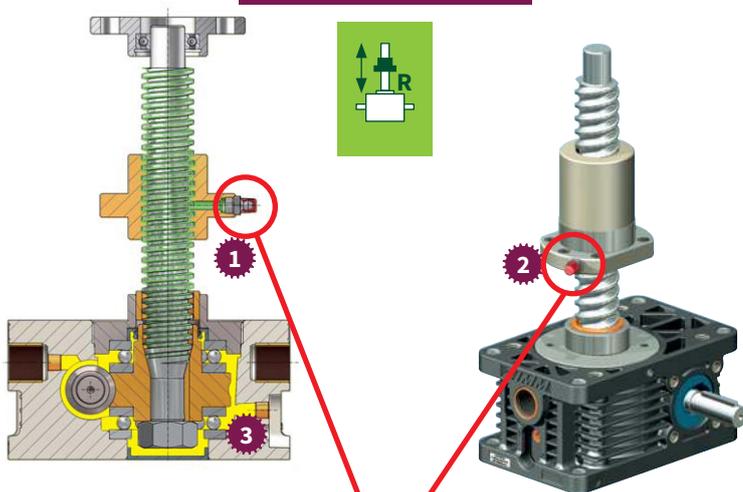


Vite trapezoidale

Vite a ricircolo di sfere

La lubrificazione avviene durante il normale funzionamento del martinetto, poiché è indirizzata dove è più efficace, sia per le viti trapezoidali sia per quelle a ricircolo di sfere.

Vite Rotante



Vite trapezoidale

Vite a ricircolo di sfere

La lubrificazione avviene durante il normale funzionamento del martinetto, poiché è indirizzata dove è più efficace, sia per le viti trapezoidali sia per quelle a ricircolo di sfere.

Usare lubrificante di alta qualità incrementa la vita utile!

Questi lubrificanti sono stati selezionati accuratamente in base alle esigenze del martinetto. Attenzione a usare lubrificanti differenti! Un "buon" grasso potrebbe non essere il grasso adatto per questo tipo di applicazione.

L'innovazione:

La lubrificazione dedicata è decisiva se si desidera ottenere alte prestazioni.



La medesima innovazione è disponibile anche nella serie GSZ.



1 Vite Trapezoidale

Vite e madrevite trapezoidale vanno ispezionate regolarmente, in funzione del fattore di utilizzo. Usa lubrificanti da noi selezionati. Sono perfetti per i nostri sistemi di sollevamento.

2 Vite a ricircolo di sfere

In condizioni ordinarie, la vite va lubrificata ogni 300 ore d'esercizio. In caso di utilizzo gravoso, anche ogni 100 ore d'esercizio. La quantità di grasso corretta è di circa 1 ml ogni cm di diametro della vite.

3 Lubrificazione ingranaggi

Internamente i martinetti Zimm sono lubrificati a vita, con grasso sintetico di alta qualità.

I martinetti sono sigillati e lubrificati a vita se rispettate le condizioni di progetto.

1 Vite trapezoidale TR		Tipologia di lubrificante			Idoneità	
Applicazione		Grasso	Olio base	Addensante	Adatto	Meno adatto/ non appropriato
Grasso fino alla taglia 150kN		Tribol GR 4020/460-2 PD	minerale	Li-Compl.	ottime proprietà in normali condizioni di uso e temperatura	resistente ad alte temperature
Grasso standard a partire dalla taglia 250 kN		Tribol GR 3020/1000-2 PD	minerale	Litio	alti carichi, basse velocità, a partire dalla taglia 250 kN	resistente ad alte temperature
Grasso ad alte prestazioni, grasso per alte temperature		Tribol GR XT 2HT	synthetic PAO	poliurea	cicli elevati o elevate temperature	a temperatura costante fino a 160 °C bassa durata
Grasso per alte temperature oltre 200° gradi		Braycote 2115-2	synthetic PFPE	PTFE	alta durata fino a 200 °C, cleanroom e alimentare	costo elevato
Grasso per basse temperature		Tribol GR 4747/220-2HT	synthetic PAO/ Ester	Li-Compl.	proprietà ottimali e fluidità a basse temperature	temperature di utilizzo oltre 60°C viscosità troppo bassa
Lubrificante per applicazioni alimentare		Tungrease CH2	synthetic PAO	Al-Compl.	approvato per industria alimentare, NSF-H1	scarsamente resistente a temperature sotto lo zero

2 Vite a ricircolo di sfere KGT		Tipologia di lubrificante			Idoneità	
Applicazione		Grasso	Olio base	Addensante	Adatto	Meno adatto/ non appropriato
Grasso standard per KGT		Tribol GR 4747/220-2HT	synthetic PAO/ Ester	Li-Compl.	alta qualità, grasso sintetico adatto a condizioni standard	
Lubrificante per applicazioni alimentare		Tungrease CH2	synthetic PAO	Al-Compl.	approvato per industria alimentare, NSF-H1	

3 Ingranaggi-lubrificati con grasso (Z + GSZ)		Tipologia di lubrificante			Idoneità	
Applicazione		Grasso	Olio base	Addensante	Adatto	Meno adatto/ non appropriato
Grasso standard per trasmissioni, grasso per uso alimentare fino a 250 kN, olio per ingranaggi di grandi dimensioni (oltre 500 giri / min) - ISO 460 PG, olio per ingranaggi di grandi dimensioni (fino a 500 giri / min) - ISO 1000 PG		Optileb GR UF 00	synthetic PAO	Al-Compl.	alta qualità, grasso sintetico per tutti i tipi di applicazione certificato NSF H1	
Grasso resistente		Castrol Tribol 3020/1000-00	minerale	Litio	alti carichi, basse velocità, Z-250 bis Z-1000 ≤ 250 rpm	resistente alle alte temperature
Grasso per alte temperature fino a 200 C°		Braycote 2115-0	synthetic PFPE	PTFE	alta durata fino a 200 °C, cleanroom e alimentare	costo elevato

Per ottenere levate prestazioni consigliamo l'uso di grasso standard fino alla temperatura di 70°.

In funzione della temperatura ambiente, del carico e del ciclo di lavoro, potrebbe non essere sufficiente usare un grasso standard. Ad esempio nel caso delle viti trapezoidali, si consiglia l'uso di un grasso per elevate temperature, poiché trattandosi di un sistema ad attrito radente, durante la fase di lavoro possono svilupparsi notevoli temperature.

ATTENZIONE: A basse temperature, e dopo momenti di inattività sono previste coppie di spunto più elevate. In questo caso si consiglia l'uso di grassi sintetici.

INFO: Tutti i grassi sono disponibili in cartucce da 400g (per filettatura trapezoidale R 0 Alloy 2115: 800g, poiché la densità è di circa 2). La cartuccia è compatibile anche con pistole standard per grasso.

ZIMM®



ZIMM Maschinenelemente GmbH + Co KG

Millennium Park 3

6890 Lustenau/Austria

Tel: 00 43 55 77 / 806-0

E-Mail: sales@zimm.at

Internet: www.zimm.at