

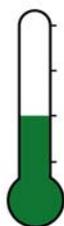
Temperatura

La temperatura ambiente è molto importante per la progettazione dei componenti. Si prega di indicare sempre la temperatura e le condizioni ambientali, ed in modo particolare, quando queste divergono dai normali 20°C fino a 25°C.

Temperatura normale

Precisare sempre nella richiesta di offerta e nell'ordine se la temperatura ambiente è inferiore a 10°C oppure superiore a 40°C.

Il riscaldamento massimo durante il funzionamento si verifica sulla guarnizione ad anello per alberi e sulla vite trapezoidale. La vite Tr può raggiungere il riscaldamento doppio del martinetto.



Bassa temperatura

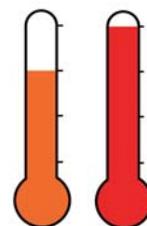
In linea di principio le temperature operative delle guarnizioni utilizzate e della maggior parte dei grassi sono approvate fino a una temperatura pari a -40°C. Tuttavia, occorre sempre controllare la progettazione a temperature inferiori a 10°C. I lubrificanti diventano densi e la coppia accelerante media aumenta. In caso di temperature sotto lo zero, tutti i componenti devono in generale avere un dimensionamento sufficiente perché la resistenza si riduce.



Alta temperatura

A temperature di esercizio oltre i 60 °C è consigliabile utilizzare martinetti con grasso per alte temperature e guarnizioni FPM (verniciatura standard fino a 90 °C).

A temperature di esercizio superiori a 100°C contattateci per scegliere soluzioni adeguate.



Esempio:

Con una temperatura ambiente di 20°C il martinetto raggiunge durante il funzionamento 60°C (+40°C) e la vite Tr 100°C (+80°C).

La temperatura della vite Tr non deve superare i 100°C.



Campi di temperatura dei componenti standard:

Martinetto standard	da -20°C a +80°C (se <10° oppure >40°C contattateci per la progettazione)
Martinetto alta temperatura	fino a 160°C e/o 200°C
Soffietto circolare	da -20°C a +70°C (max. +85°C)
Soffietto poligonale	da -15°C a +70°C (senza irraggiamento solare diretto)
Finecorsa	da -40°C a +70°C
Finecorsa cavo standard	da -25°C fino a +70°C
Finecorsa cavo speciale	da -40°C fino a +105°C
Encoder DIG	da -40°C a +80°C
Motori	a partire da 40°C potenza inferiore, per es. a 60°C fattore 0,8
Alberi di collegamento VWZ+KUZ-KK	da 0°C a 70°C, ridotto da -20°C a +100°C (max. +120°C)
Giunti KUZ	da -20°C a +70°C, ridotto da -30°C a +100°C
Rinvio angolare	da -10°C fino a +90°C
Vite a ricircolo di sfere KGT	da -20°C a +80°C

Per temperature minori e maggiori richiedere i componenti rivolgendosi al nostro servizio utilizzando l'apposita check-list (Capitolo 7).

Temperatura ambiente e temperatura di esercizio:

La temperatura ambiente è rilevante per componenti come l'interruttore finecorsa o il soffietto. Nel caso dei martinetti, a seconda della durata di esercizio, la temperatura d'esercizio è leggermente oppure considerevolmente maggiore rispetto alla temperatura ambientale.