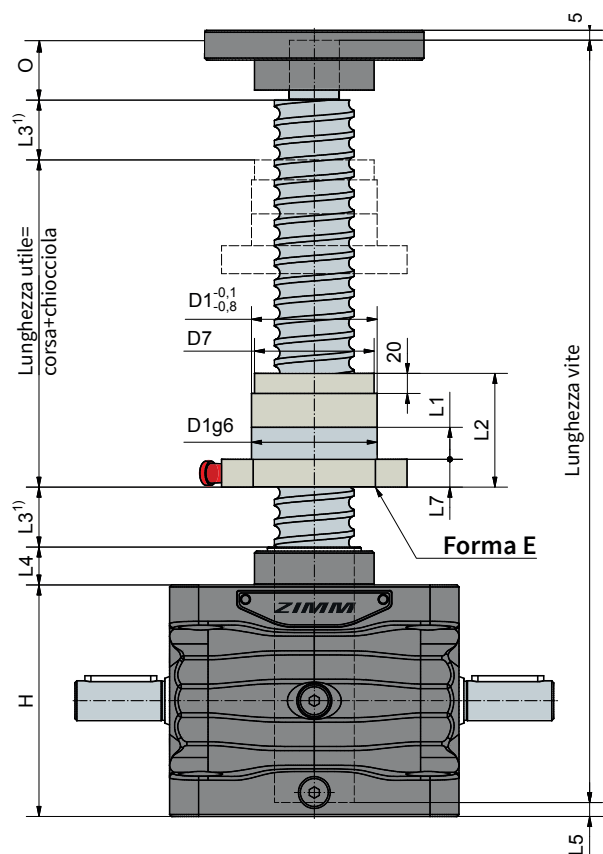




R

35 ÷ 100 kN

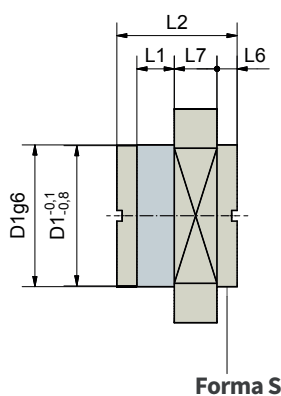
KGT-R | Vite rotante



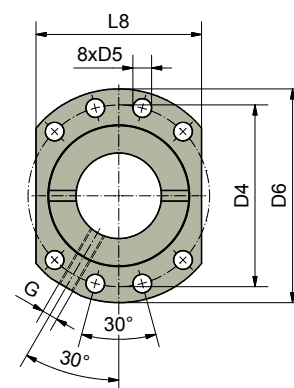
Posizione di montaggio della chiocciola flangiata:

G = flangia lato martinetto (come illustrato)

S = flangia lato vite



Forma S



Schema di foratura 2 secondo DIN 69051

Martinetto	KGT Vite	Corsa per giro della vite senza fine		KGT Valore di carico kN		Chiocciola		Foro ingrassatore	Gioco assiale max ⁶⁾
	ØxP	RN	RL	din. C ²⁾	stat. Co=C _{0a}	Forma	Schema di foratura	G	
ZE-35	40x5	0,71	0,18	27,5	63,3	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	35	101,9	S	2	M8x1	0,08
ZE-50	40x5	0,71	0,18	27,5	63,6	E	2	M6	0,06
	40x10	1,43	0,36	46,1	71,3	E	2	M8x1	0,06
	40x20	2,86	0,72	44	80,4	E	2	M8x1	0,06
	40x40 ³⁾	5,71	1,43	39,5	102,1	S	2	M8x1	0,06
ZE-100	50x10	1,11	0,28	122,4	248,6	E	2	M8x1	0,06
	50x20	2,22	0,56	114,9	237,6	S	N ⁴⁾	M8x1	0,03
	50x40	4,44	1,11	84,71	165	E	2	M8x1	0,06
	50x50 ⁵⁾	5,56	1,39	94,1	193,6	E	2	M8x1	0,03



Martinetto	KGT Vite						Dimensioni mm											
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L6	L7	L8
ZE-35	40x5	39	36,4	25	30	100	63	78	9	93	10	57	15	19	7		14	70
	40x10	39	33,3	25	30	100	63	78	9	93	16	71	15	19	7		14	70
	40x20	39	34,3	25	30	100	63	78	9	93	16	80	30	19	7		14	70
	40x40 ³⁾	38,9	36,3	25	30	100	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	³⁾
ZE-50	40x5	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	10	57	15	19	7		14	70
	40x10	39	33,3	25	30	116	63	78	9	93	16	71	15	19	7		14	70
	40x20	39	34,3	25	30	116	63	78	9	93	16	80	30	19	7		14	70
	40x40 ³⁾	39	36,4	25	30	116	63	78	9	93	16	85	60	19	7	7,5	14	³⁾
ZE-100	50x10	49	43,3	40	45	160	75	93	11	110	16	107	20	30	8		16	85
	50x20	49,6	43,8	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	40	30	8		16	95
	50x40	49,6	42,68	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	125	80	30	8		16	95
	50x50 ⁵⁾	49,6	42,78	40	45	160	85 ⁷⁾	103 ⁷⁾	11	120 ⁷⁾	16	145	100	30	8		16	95

Con la versione rotante si può utilizzare anche una "vite maggiorata" (ad es.: ZE-35-RN con vite 50x20)

1) Se il motore e il relativo controllo lo consentono, L3 può essere ridotta a propria discrezione. In caso di soffietto o spirale metallica la vite deve essere più lunga.

2) Valore di carico dinamico secondo DIN ISO 3408

3) Flangia circolare

4) Schema di foratura

5) Solo su richiesta

6) Gioco ridotto 0,02 mm disponibile su richiesta

7) Non secondo DIN 69051