



Temperatura

La temperatura è molto importante per la scelta dei componenti. Si prega di indicare sempre la temperatura e le condizioni ambientali ed in modo particolare, quando queste divergono dai normali $20^{\circ}\text{C} \pm 25^{\circ}\text{C}$.

Clima temperato

Precisare sempre nelle richieste e negli ordini se i prodotti sono esposti a temperature sotto i 10°C o sopra 40°C . Durante il funzionamento le temperature più elevate le raggiungono l'anello di tenuta della vite senza fine e la vite trapezia la quale, può arrivare anche al doppio della temperatura del riduttore.



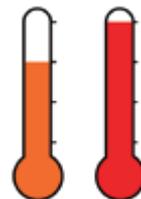
Basse temperature

In linea di massima le guarnizioni utilizzate e la maggior parte dei grassi sono adeguati fino a una temperatura pari a -30°C . Tuttavia se le temperature sono inferiori a 10°C , occorre sempre considerare che i lubrificanti densificano e la coppia di spunto aumenta.



Alte temperature

A temperature di esercizio oltre i 60°C è consigliabile utilizzare martinetti con grasso per alte temperature e guarnizioni FPM in fluorurato (il trattamento della cassa tiene fino a 90°C).



Esempio:

Con una temperatura ambiente di 20°C il martinetto durante il funzionamento può raggiungere 60°C ($+40^{\circ}\text{C}$) e la vite Tr anche 100°C ($+80^{\circ}\text{C}$).

In ogni caso per temperature sotto lo zero, tutta la componentistica va verificata in quanto si riduce la resistenza dei materiali.

Comunque contattateci per trovare le soluzioni appropriate per la vostra esigenza.

La temperatura della vite Tr non deve superare i 100°C .

Campi di temperatura dei componenti:

Martinetto standard	- $20^{\circ}\text{C} \div + 80^{\circ}\text{C}$ (se $<10^{\circ}\text{C}$ oppure $>40^{\circ}\text{C}$ informateci in ogni caso)
Martinetto alta temperatura	fino a 100°C e/o 150°C
Soffietto cilindrico	- $20^{\circ}\text{C} \div + 70^{\circ}\text{C}$ (max. fino a 85°C)
Soffietto poligonale	- $15^{\circ}\text{C} \div + 70^{\circ}\text{C}$ (senza irraggiamento solare diretto)
Finecorsa	- $40^{\circ}\text{C} \div + 70^{\circ}\text{C}$
Finecorsa cavo standard	- $25^{\circ}\text{C} \div + 70^{\circ}\text{C}$
Finecorsa cavo speciale	- $40^{\circ}\text{C} \div + 105^{\circ}\text{C}$
Motori	sopra 140°C declassamento, per es. a 60°C usare fattore 0,8
Alberi di collegamento VWZ+KUZ-KK	0°C a 70°C , funz. ridotta da $-20^{\circ}\text{C} \div + 100^{\circ}\text{C}$ (max. $+ 120^{\circ}\text{C}$)
Giunti KUZ	- $20^{\circ}\text{C} \div + 70^{\circ}\text{C}$ funz. ridotta da $- 30^{\circ}\text{C} \div + 100^{\circ}\text{C}$
Rinvii angolari	- $10^{\circ}\text{C} \div + 90^{\circ}\text{C}$
Viti a ricircolo di sfere KGT	- $20^{\circ}\text{C} \div + 80^{\circ}\text{C}$

Per temperature speciali, i nostri tecnici sono sempre a vostra disposizione.

Temperatura ambiente e temperatura di esercizio:

La temperatura ambiente influisce molto sui componenti tipo finecorsa o soffiotti. Nelle casse dei riduttori invece, la temperatura influisce più o meno in funzione del fattore d'utilizzo.